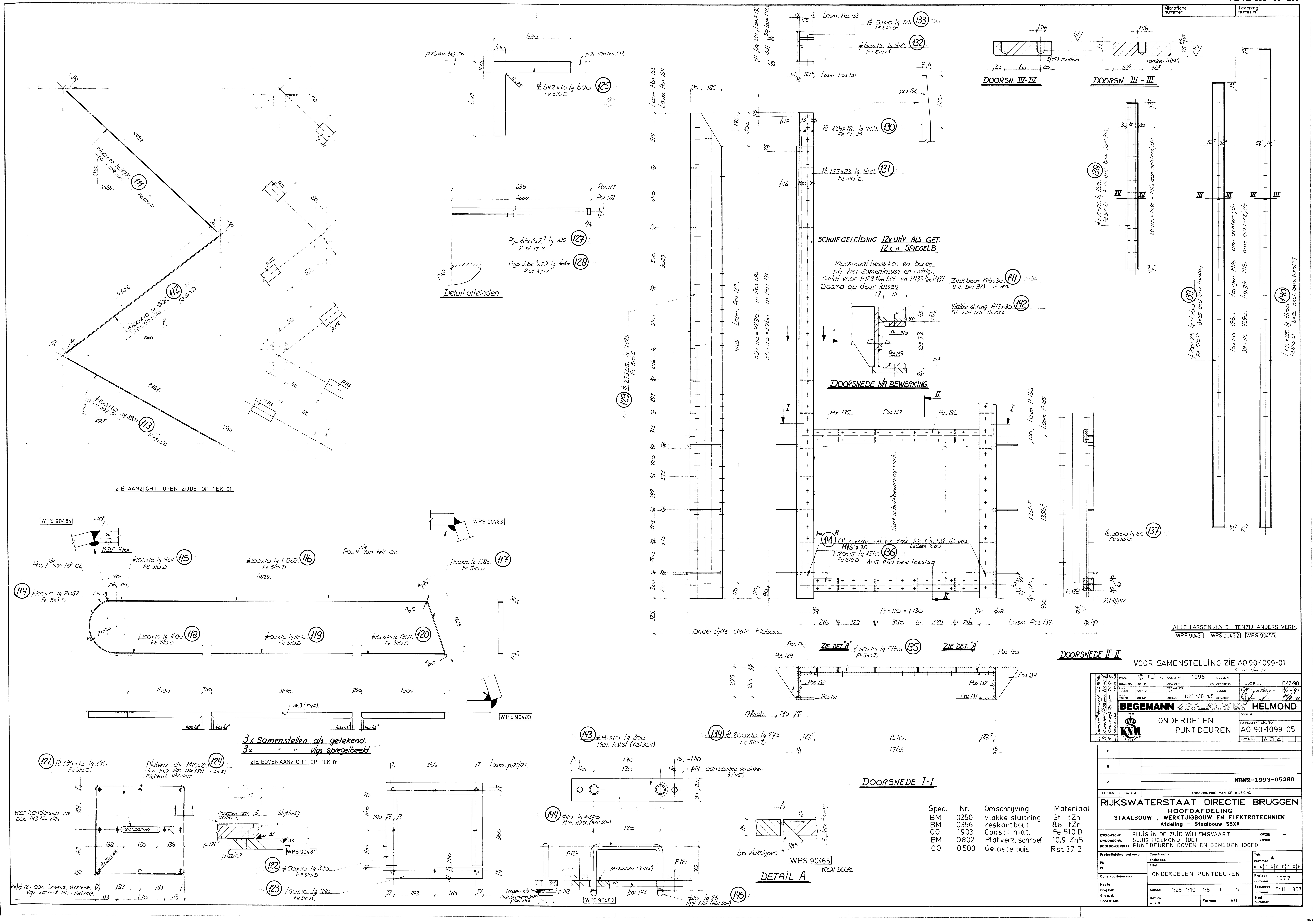
NBWZ.1993-05-280

Microfiche nummer	Tekening nummer



(111) ≠100x10 lg 4792 Fe 510 D
(112) ≠100x10 lg 4402 Fe 510 D
(113) ≠100x10 lg 3987 Fe 510 D
ZIE AANZICHT OPEN ZIJDE OP TEK 01
(125) ℄ 642x10 lg 690 Fe 510 D
p.26 van tek.03
p.31 van tek.03
Pijp ϕ60,3x2,9 lg 635 R.st.37-2 (127)
Pijp ϕ60,3x2,9 lg 4060 R.st.37-2 (128)
Pos 127
Pos 128
Detail uiteinden
WPS 90484
M.D.F. 4mm
Pos 3 t/m van tek.02
Pos 4 t/m van tek.02
(114) ≠100x10 lg 2052 Fe 510 D
(115) ≠100x10 lg 401 Fe 510 D
(116) ≠100x10 lg 6828 Fe 510 D
(117) ≠100x10 lg 1285 Fe 510 D
(118) ≠100x10 lg 1690 Fe 510 D
(119) ≠100x10 lg 3140 Fe 510 D
(120) ≠100x10 lg 1904 Fe 510 D
WPS 90483
ΔΔ3 (TYP).
40x45°
3x Samenstellen als getekend.
3x " " Vlgs spiegelbeeld.
ZIE BOVENAANZICHT OP TEK 01
(121) ℄ 396x10 lg 396 Fe 510 D.
voor handgreep zie pos 143 t/m 145
uitsparing
R=15 (TYP).
10x ϕ12 - aan bovenz. verzonken vlgs schroef M10 - NEN 2359.
(124) Platverz. schr. M10x20 kw. 10.9 vlgs DIN 7991 (Zn.5) Elektrol. verzinkt.
rondom aan onderz. ,5,
Slijtlaag.
p.121.
p122/123.
WPS 90481
(122) ≠50x10 lg 320 Fe 510 D
(123) ≠50x10 lg 440 Fe 510 D.
Lasm. p122/123.
lassen nà aanbrengen van pos 143
(143) ≠40x10 lg 200 Mat. R.V.St. (AISI 304).
(144) ϕ10 lg ±270 Mat. R.V.St. (AISI 304)
(145) ϕ10 lg 25 Mat. R.V.St. (AISI 304)
verzinken (3x45°)
aan bovenz. verzinken 3 (45°)
WPS 90482
P.124
pos 143.
(129) ℄ 275x15 lg 4425 Fe 510 D.
Lasm. Pos 133
Lasm. Pos 134.
Lasm. Pos 132.
Lasm. Pos 137.
39x110 = 4290. in Pos 130.
36x110 = 3960. in Pos 131.
onderzijde deur +10600
(130) ℄ 128x18 lg 4425 Fe 510 D.
(131) ℄ 155x23 lg 4125 Fe 510 D.
(132) ≠60x15 lg 4125 Fe 510 D
(133) ℄ 50x10 lg 125 Fe 510 D.
Lasm. Pos 131.
pos 132
SCHUIFGELEIDING 12x uitv. ALS GET. 12x " SPIEGELB.
Machinaal bewerken en boren nà het samenlassen en richten. Geldt voor P129 t/m 134 en P135 t/m P137 Daarna op deur lassen
(141) Zesk.bout M16x30. 8.8. DIN 933. Th.verz.
(142) Vlakke sl.ring. A17x30 St. DIN 125. Th.verz.
Pos 140
Pos 139
DOORSNEDE NÀ BEWERKING
Hart schuifbewegingswerk
Pos 135
Pos 136
Pos 137
(141) Gl. kopschr. met bin. zesk. 8.8 DIN 912 Gl. verz. M16x30 (alleen hier)
(136) ≠120x15 lg 1510 Fe 510 D δ=15 excl. bew. toeslag
13x110 = 1430
Lasm. P.136
Lasm. P.135
(137) ℄ 50x10 lg 50 Fe 510 D
P.138
P.141/142.
(134) ℄ 200x10 lg 275 Fe 510 D.
(135) ≠50x10 lg 1765 Fe 510 D.
ZIE DET. "A"
Pos 129
Pos 130
Pos 131
Pos 132
Pos 134
Afsch.
DOORSNEDE I-I
DOORSNEDE II-II
Las vlakslijpen.
bew. toeslag
WPS 90465
VOLW. DOORL.
DETAIL A
DOORSN. IV-IV
DOORSN. III-III
M16
5(45°) rondom
rondom 5(45°)
(138) ≠105x25 lg 1515 Fe 510 D δ=25 excl. bew. toeslag.
13x110 = 1430.- M16 aan achterzijde.
(139) ≠105x25 lg 4060 Fe 510 D δ=25 excl. bew. toeslag.
(140) ≠105x25 lg 4360 Fe 510 D. δ=25 excl. bew. toeslag.
36x110 = 3960 tapgtn. M16. aan achterzijde.
39x110 = 4290. tapgtn. M16 aan achterzijde.

Spec.	Nr.	Omschrijving	Materiaal
BM	0250	Vlakke sluitring	St tZn
BM	0356	Zeskantbout	8.8 tZn
CO	1903	Constr. mat.	Fe 510 D
BM	0802	Plat verz. schroef	10.9 Zn5
CO	0500	Gelaste buis	Rst. 37. 2

ALLE LASSEN 4 Δ 5 TENZIJ ANDERS VERM.
WPS 90451 WPS 90452 WPS 90455

VOOR SAMENSTELLING ZIE A0 90-1099-01
P. 111 t/m 145

WIJZ.	OMSCHRIJVING	DATUM	PAR
C.	Pos nr. 141 A toegevoegd	6-6-91	Thv
B.	Aanv. WPS / P.126 verv.	22-5-91	
A.	Aanv. + wijz. vlgs opm.	9-1-91	

PROJ.	AM.	COMM. NR.	1099	MODEL NR.	
RUWHEID	ISO 1302	GEWICHT	KG	GETEKEND	J. de J. 6-12-90
P+V TOLER.	ISO 1101	VERVALLEN TEK.		GECONTR.	v.d. Putten 3/1-'91
MAAT TOLER	ISO 286	SCHAAL	1:25 1:10 1:5	GEAUTOR.	26/2-'91

BEGEMANN STAALBOUW B.V. HELMOND

TITEL: ONDERDELEN PUNTDEUREN
CODE NR.
FORMAAT: / TEK. NO. A0 90-1099-05
GEWIJZIGD A B C

LETTER	DATUM	OMSCHRIJVING VAN DE WIJZIGING
C		
B		
A		NBWZ-1993-05280

RIJKSWATERSTAAT DIRECTIE BRUGGEN
HOOFDAFDELING
STAALBOUW , WERKTUIGBOUW EN ELEKTROTECHNIEK
Afdeling - Staalbouw SSXX

KWXOMSCHR. SLUIS IN DE ZUID WILLEMSVAART KWXID -
KWDOMSCHR. SLUIS HELMOND (DE) KWDID
HOOFDONDERDEEL PUNTDEUREN BOVEN-EN BENEDENHOOFD

Projectleiding ontwerp
PM
PL

Constructiebureau
Hoofd
Proj.beh.
Groepsl.
Constr.tek.

Constructie onderdeel
Titel ONDERDELEN PUNTDEUREN
Schaal 1:25 1:10 1:5 1: 1:
Datum wijz.0
Formaat A0

Tek. nummer A
0 A B C D E F G H
Project nummer 1072
Top.code nummer 51H - 357
Blad nummer

civo